

切り口、七変化。

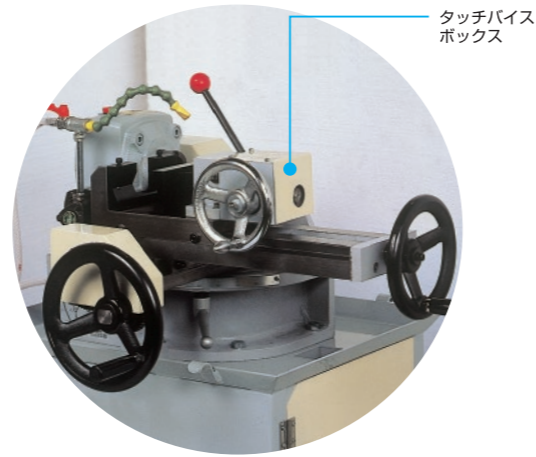




パイプ〈えぐり〉加工機械 パイカットPBシリーズ

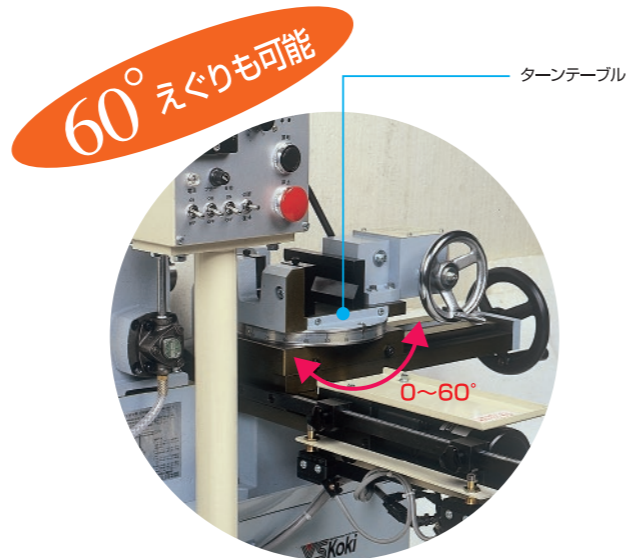
カッターは別売です

パイプのえぐり加工が簡単に!!



タッチバイス
ボックス

当社独自のタッチバイス採用で
ワークをカッチリつかみます。



60°えぐりも可能

ターンテーブル

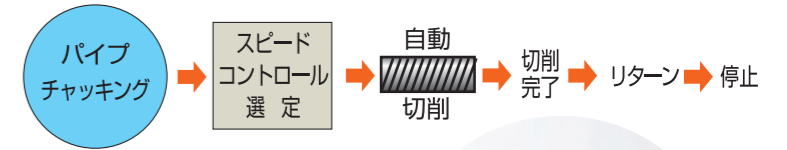
ターンテーブル採用で
角度えぐりが簡単にできます。

PB-IV 17.3φ~60.5φ (手動バイス・手動送り)



PB-IVS 17.3φ~60.5φ (手動バイス、自動送り装置) (トルクモーター採用)

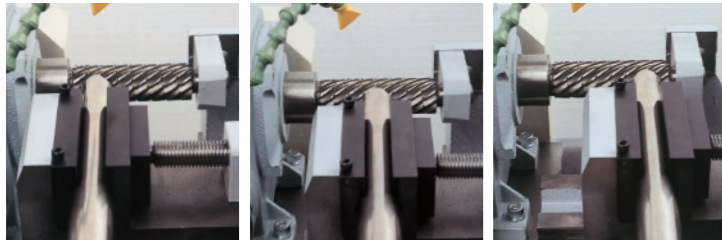
半自動方式



集中操作盤
コントロールパネル

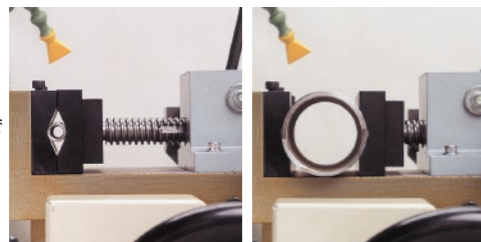


バイスが移動。カッターが5~10倍に使え経済的です。

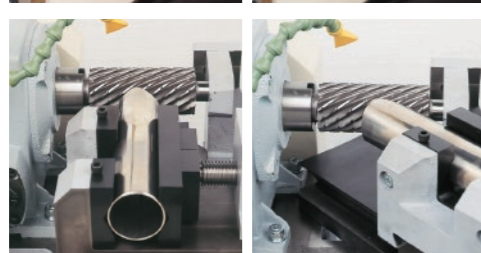


V字型口金で
アダプター不要の
ワンチャッキング!

- 丸パイプ17.3φ~60.5φまで
- 角パイプ20~60φまで



バイス0°から
角度えぐり60°まで
自由自在。



加工例



●穴開け加工は、あくまで補助的機能で本格的穴開け専用機ではありません。

	PB-IV	PB-IVS
主モーター	3相200V・0.75KW×4P	
主軸回転数 (rpm)	50Hz/54、73、208 60Hz/65、88、250	
切削油吐出	トロコイドポンプ	
チャッキング	手動(追締機構付)	
切削送り	手動	自動
えぐり角度	0~60°	
加工能力	えぐり/17.3φ~60.5φ 穴開け/4φ~30φ ●小径はエンドミル使用	
機械寸法	H930×L720×W750	H1,100×L720×W900
機械重量	170Kg	200Kg

※パイプ径60.5φに対し、同径サイズのカッターで60°えぐり加工される場合はロングサイズのカッターが必要です。(刃長200ℓタイプ)

オプションパーツ



パイカットPAシリーズ

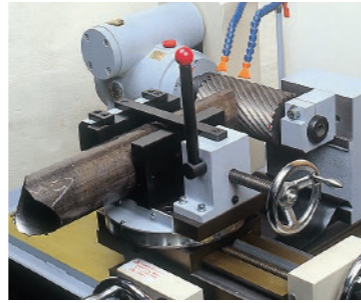
カッターは別売です

PA-Ⅲ 17.3φ~114.3φ

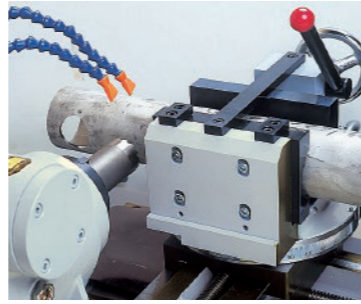
スピンドルヘッド減速機、強力な切削力 2HPモーター使用。
使いやすさバツグン、カッター交換が簡単、パイプが自在に加工 角度0~60°まで
タッチバイスボックス・ターンテーブル採用。



■えぐり加工
肉厚材(5mm以上)にはラフィングカッターをご使用ください。



■穴開け加工
スピンドルヘッドにエンドミル、又はホルソー(オプション)を使用すれば、簡単な穴開け、長穴加工が可能です。



●本格的な穴開け専用機ではありません。

加工例



●穴開け加工は、あくまで補助的機能で本格的穴開け専用機ではありません。

PA-Ⅲ	
主モーター	3相200V・1.5KW×4P・8P(ボールCG)
主軸回転数 (rpm)	50Hz/60Hz 低速4P13/16・20/24・30/36・44/53 高速8P26/32・40/48・60/72・88/106
切削油吐出	クーラントポンプ/40W
チャッキング	手動
切削送り	手動
えぐり角度	0~60°
加工能力	えぐり/17.3φ~114.3φ 穴開け/4φ~30φ ●小径はエンドミル使用
機械寸法	H1,020×L840×W730
機械重量	400Kg

※パイプ径114.3φに対し、同径サイズカッターで60°えぐり加工は不可です。

パイプえぐり加工機専用刃物 えぐりカッター

■カッター寸法



カッターNo.14~No.78迄(短寸) カッターNo.62(長寸)~No.116迄

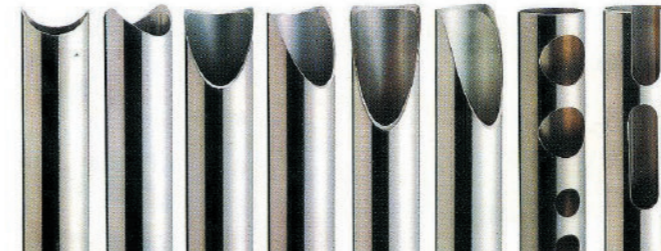
■刃物とパイプの選定

パイプ径	カッターサイズ	カッターNo.	規格	
12.7~13.8mm (8A)	14mm	No.14	●	●
15.9mm	17mm	No.17	●	●
17.3~19.1mm (10A)	20mm	No.20	●	●
21.7mm (15A)	22mm	No.22	●	●
22.0mm	23mm	No.23	●	●
25.0~25.4mm	26mm	No.26	●	●
27.2mm (20A)	28mm	No.28	●	●
28.0mm	29mm	No.29	●	●
32.0mm	33mm	No.33	●	●
34.0mm (25A)	35mm	No.35	●	●
38.0mm	39mm	No.39	●	●
42.7mm (32A)	43.5mm	No.43	●	●
48.6mm (40A)	50mm	No.50	●	●
50.8mm	52mm	No.52	●	●
60.5mm (50A)	62mm	No.62	●	●
76.3mm (65A)	77.5mm	No.78	●	●
89.1mm (80A)	92mm	No.92	●	●
101.6mm (90A)	104mm	No.104	●	●
114.3mm (100A)	116mm	No.116	●	●

■オプションパーツ



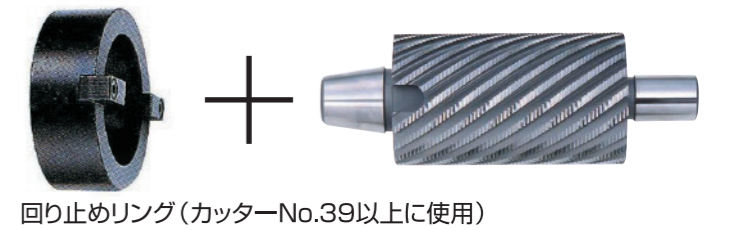
■加工例



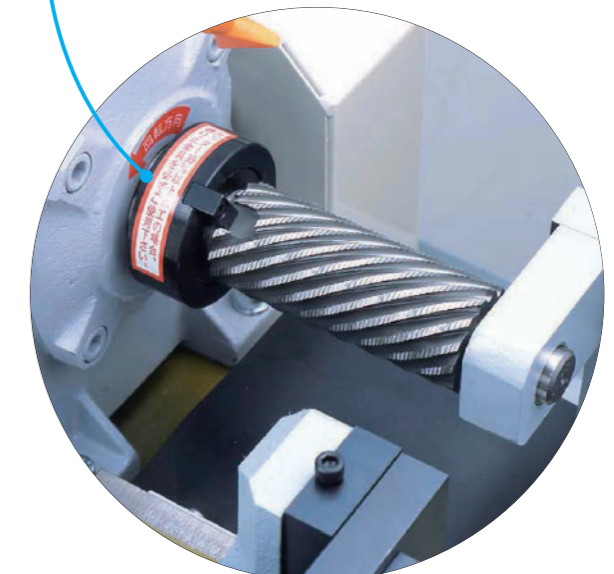
●当社製パイプ加工機には、当社専用カッターをご使用ください。
万一の事故に関しましては責任を負いかねます。

<p>ウェーブカッター ●ステン管及び鉄管どちらでも対応 肉厚1mmでもOK</p>	<p>YPW(ウェーブカッター)</p>
<p>マルチカッター(長寸のみ) ●鉄パイプ、特にステンレスに最適</p>	<p>YPM(マルチカッター)</p>
<p>Pカッター ●鉄パイプ用</p>	<p>YP(Pカッター)</p>

※カッターNo.62には短寸(YPW-62、YP-62)と長寸(YPM-62)があります。
※カッターNo.78には短寸(YPW-78、YP-78S)と長寸(YPM-78、YP-78)があります。



回り止めリング(カッターNo.39以上に使用)



丸パイプ、フランジ付パイプ
パイプ端面開先加工機 (SGP管対応)

パイプの開先加工が簡単に!!

PF-318 (手動切削送り)
 89.1φ~318.5φ
 の端面開先(30°, 35°, 45°)



PF-60 (手動切削送り)
 10.5φ~60.5φ
 の端面開先(45°)
 (2c加工までです)



PF-140 (手動切削送り)
 60.5φ~139.8φ
 の端面開先(30°, 35°, 45°)

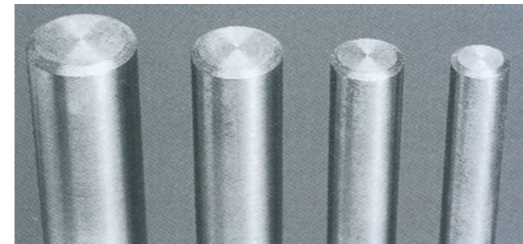


	PF-60	PF-140	PF-318/318S
主モーター	3相200V・0.75Kw×4P	3相200V・0.75Kw×4P	3相200V・1.5Kw×4P
主軸回転数 (rpm)	60Hz/ 550・800・1165	インバーター変速 5~20	無断変速機構 60Hz/8~34
切削油吐出	無	無	クーラントポンプ/40W
チャッキング	手動式連動仕様 (ワークストッパー+ 加工送りストッパー付)	手動(自動可)	手動(自動可)
	パイプホルダー	V字型口金(ワンチャッキング)	
切削送り	手動	手動	318…手動 318S…自動&手動
加工能力	面取 10.5φ~60.5φ	開先 60φ~140φ	開先 89.1φ~318.5φ
機械寸法	H L W 600×630×305	H L W 1,065×1,025×655	H L W 1,720×1,630×1,200
機械重量	100Kg	350Kg	1,100Kg

■オプションパーツ
 (PF-60用パイプホルダー)
 ※パイプ径毎に必要になります。



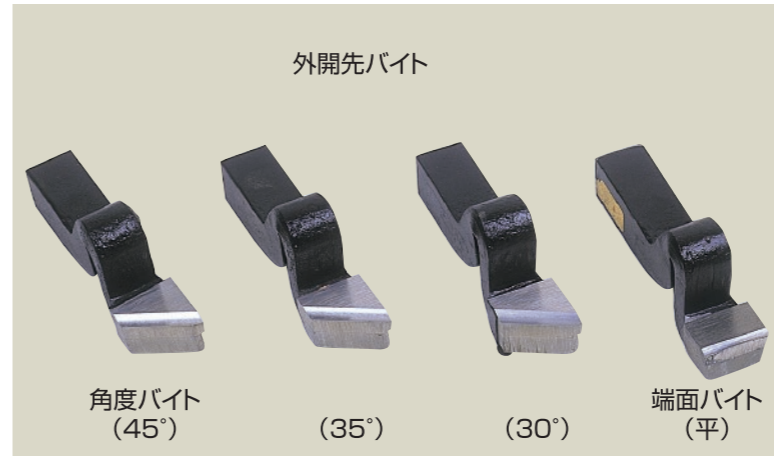
■加工例(棒材)(PF-60)



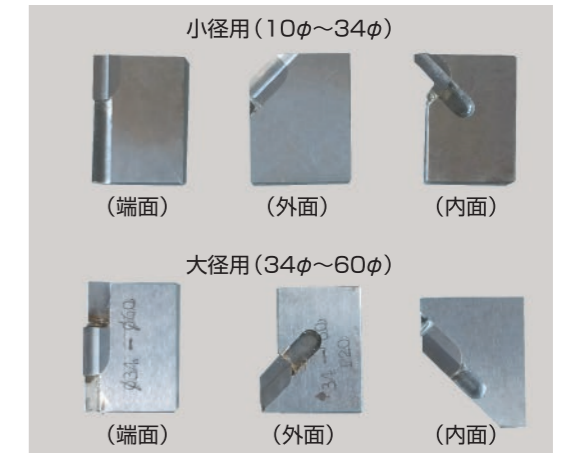
■加工例(PF-318)
 加工前(溶接ビート仕上) 加工後



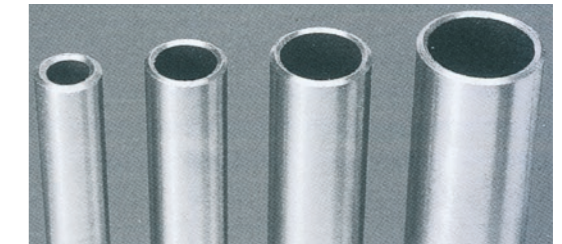
■オプションパーツ(PF-140, 318用開先バイト)



■オプションパーツ
 (PF-60用ミニバイト)



■加工例(パイプ端面・内・外同時)(PF-60)



■加工例(PF-140, 318)



■オプションパーツ(PF-318用 小径用口金)
 (48.6φ、~76.3φ)





ワイズ工機株式会社

本社 〒581-0039
大阪府八尾市太田新町3丁目119番地
TEL. (072) 949-9900 (代表) FAX. (072) 949-2838

東部営業所 〒144-0045
東京都大田区南六郷2丁目28番14号
TEL. (03) 3736-7281 FAX. (03) 3736-7291

中部営業所 〒454-0016
愛知県名古屋市中川区幡野町2番30号
TEL. (052) 681-2300 FAX. (052) 681-2301

E-Mail yskoki@yskoki.co.jp
URL <http://www.yskoki.co.jp>



ご相談・ご用命は……………

●カタログ内容の機種及び仕様内容は、2016年11月現在のものです。
●改良、改善のため、予告なく規格変更をする場合がございます。