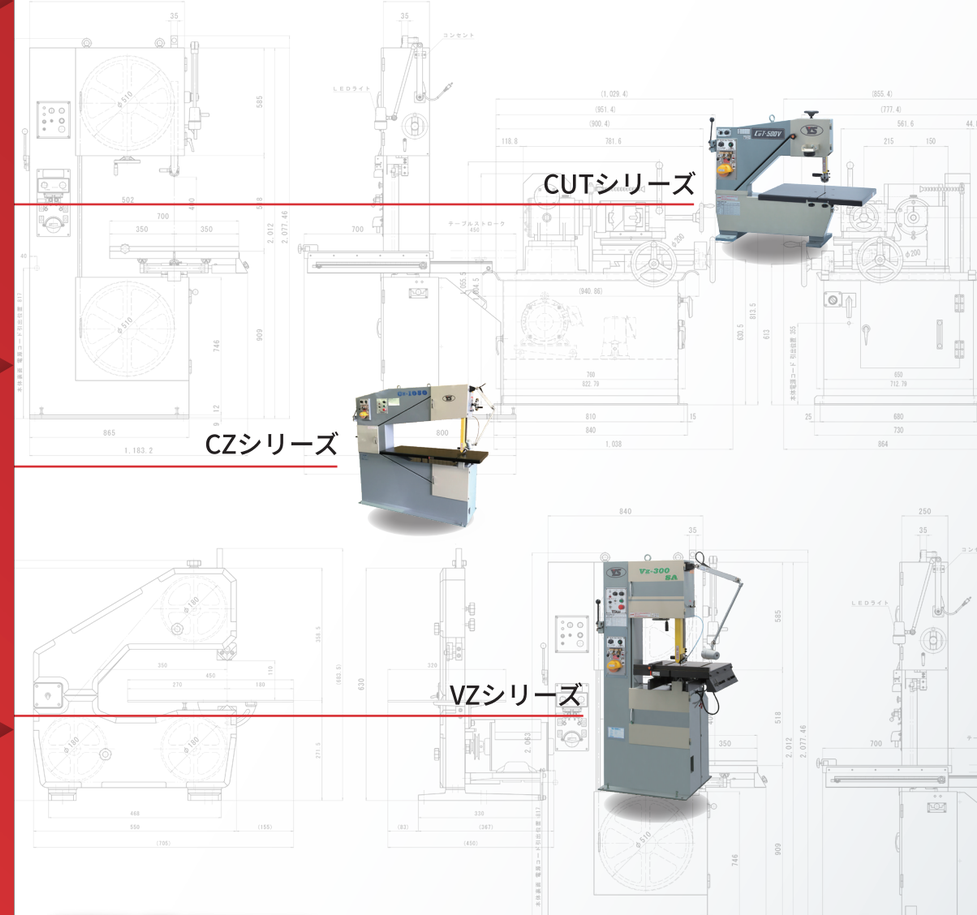
High Technology for the Future
YSKoki ワイエス工機株式会社

本　社	〒581-0039 大阪府八尾市太田新町3丁目119番地 TEL：072-949-9900（代表）　FAX：072-949-2838 http://www.yskoki.co.jp
東部営業所	〒144-0045 東京都大田区南六郷2丁目28番14号 TEL：03-3736-7281　FAX：03-3736-7291
中部営業所	〒454-0016 愛知県名古屋市中川区幡野町2番30号 TEL：052-681-2300　FAX：052-681-2301

改良、改善のため、予告なく規格、仕様を変更する場合もあります。ご了承ください。

2022.10 版

総合カタログ



High Technology for the Future
YSKoki ワイエス工機株式会社

パーフェクトな製品づくりをめざ　す。我が社が誇れる製造理念。

切る技術

常に新しい価値を創造するワイエス工機の「切る技術」。
テストカットも可能なので、導入前に性能の確認も可能。
コンターマシン、ダイヤソーマシンを通じて
お客さまのニーズに応える「切る技術」をお選びください。

コンターマシン





スリーホイル

ワイドな切断を実現する
スリーホイル機構。

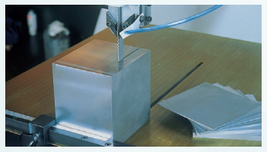


ツーホイル

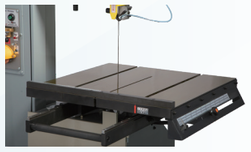
汎用機から、様々な改造にも対応する
ツーホイル機構。

SAシリーズ

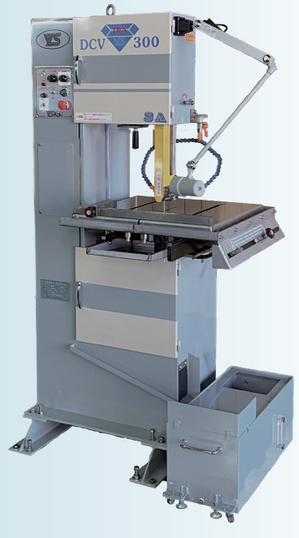
精密切断を誇る自動送り



自動送りテーブル



LMガイド と ラック&ピニオン機構で
精密切断を実現。



ダイヤソーマシン

セラミックス・ガラス・石材・硬質カーボンをスムーズに切断

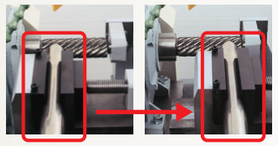



挟（えぐ）る技術

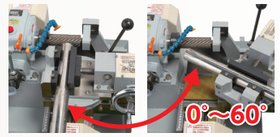
パイプえぐり加工機

品質の良さはもちろん、
ワイエス工機独自のタッチバイス（増締機構）採用で
ワークをガッチリとつかみ、
角度えぐりも最大60°まで簡単にできます。

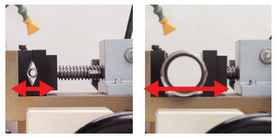
バイスが移動し、カッターが全面に使え経済的。



バイスが回転。0°～60°までの角度えぐりが可能。



V字型口金でアダプター不要のワンチャッキング。



●丸パイプ17.3Φ～60.5Φまで
●角パイプ□20～□60まで
●フラットバーも加工可能

加工例

●当社製パイプ加工機には、当社専用カッターをご使用ください。
万一の事故に関しましては責任を負いかねます。
●穴開け加工は、あくまで補助的機能で、本格的穴開専用機ではありません。

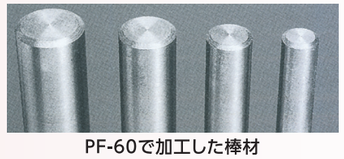


開ける技術

開先加工機

ただ、開けるのではなく「美しく開ける」が
ワイエス工機のモットー。
端面・内・外の開先加工が可能。
さらに同時作業もできるので効率もアップです。

加工例



PF-60で加工した棒材

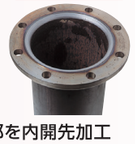


PF-60でパイプ端面・内・外同時に加工

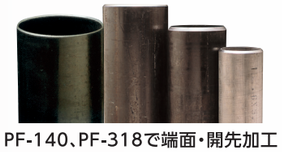
加工前



加工後



PF-318で溶接部を内開先加工



PF-140、PF-318で端面・開先加工

コンターマシン
・CUTシリーズ
・VZシリーズ
・CZシリーズ

P.3～7

ダイヤソーマシン
・DCシリーズ
・DCVシリーズ

P.8

特殊仕様改造機
・特殊仕様改造機

P.11～15

パイプ加工機
・PAシリーズ
・PBシリーズ

P.17

開先加工機
・PFシリーズ

P.19～20



CUT-350 スリーホイル

最も小型な卓上型コンターマシン。
単相100Vなので手軽に使用できます。
小型軽量のため現場での使用も可能。

■ 機械寸法：H650mm × W720mm × D450mm（卓上型）
■ 鋸刃駆動（モーター）：単相100V200W
■ 変速方式：2段プーリー変速
（50Hz）40・85（m/min）
（60Hz）50・106（m/min）
■ 切断能力：高さ110mm×奥行350mm
■ テーブル傾斜：（右側）0°～15°



CUT-500V スリーホイル

卓上型の奥行500タイプで
初のインバーター変速。
2段プーリー併用で、
低速から高速まで対応します。

■ 機械寸法：H870mm × W1,000mm × D530mm（卓上型）
■ 鋸刃駆動（モーター）：三相200V400W（単相100V仕様も可能）
■ 変速方式：インバーター変速（低速・高速の2段プーリー併用）
（低速）30～110（m/min）
（高速）40～170（m/min）
■ 切断能力：高さ160mm×奥行500mm
■ テーブル傾斜：（右側）0°～15°



CUT-500VA スリーホイル

CUT-500Vの溶接機の無い機種です。
現場での作業にも適しています。

■ 機械寸法：H870mm × W1,000mm × D530mm（卓上型）
■ 鋸刃駆動（モーター）：三相200V400W（単相100V仕様も可能）
■ 変速方式：インバーター変速（低速・高速の2段プーリー併用）
（低速）30～110（m/min）
（高速）40～170（m/min）
■ 切断能力：高さ160mm×奥行500mm
■ テーブル傾斜：（右側）0°～15°

※CUT-500VAは溶接機が付いておりません



CUT-600V スリーホイル

卓上型で最もワイドな切断ができる
コンターマシン。
1馬力モーター搭載で強力切断が可能に。

■ 機械寸法：H950mm × W1,180mm × D600mm（卓上型）
■ 鋸刃駆動（モーター）：三相200V0.75KW（1馬力）
（単相100V仕様も可能）
■ 変速方式：インバーター変速 20～120（m/min）
■ 切断能力：高さ170mm×奥行600mm
■ テーブル傾斜：（右側）0°～15°



CUT-600HV スリーホイル

ワイドな切断に加え、
高さも確保したコンターマシン。
樹脂・ウレタン・発泡スチロール等の切断に
適しています。

■ 機械寸法：H1,150mm × W1,180mm × D600mm（卓上型）
■ 鋸刃駆動（モーター）：三相200V0.75KW（1馬力）
（単相100V仕様も可能）
■ 変速方式：インバーター変速 20～120（m/min）
■ 切断能力：高さ370mm×奥行600mm
■ テーブル傾斜：（右側）0°～15°

据置型　強力コンターマシン
VZシリーズ

簡単な操作で
省力化を実現したシリーズ



VZ-300 ツーホイル

据置型で最も
コンパクト・ポピュラーなコンターマシン。

■ 機械寸法：H1,490mm × W775mm × D630mm（据置型）
■ 主モーター：三相200V0.75KW（1馬力）
（単相100V仕様も可能）
■ 変速方式：インバーター変速 25～115（m/min）
■ 切断能力：高さ200mm×奥行300mm



VZ-400 ツーホイル

2馬力モーター搭載で、
薄物から厚物まで幅広く対応。

■ 機械寸法：H1,760mm × W1,065mm × D830mm（据置型）
■ 主モーター：三相200V1.5KW（2馬力）
■ 変速方式：インバーター変速 10～200（m/min）
■ 切断能力：高さ300mm×奥行400mm



VZ-500 ツーホイル

3馬力モーター搭載の強力コンターマシン。
低速/高速ギアの切替で、
重切削から軽切削まで様々なワークに対応。

■ 機械寸法：H2,080mm × W1,135mm × D980mm（据置型）
■ 主モーター：三相200V2.2KW（3馬力）
■ 変速方式：インバーター変速（低速・高速切替ギア併用）
（低速）15～105（m/min）
（高速）50～420（m/min）
■ 切断能力：高さ400mm×奥行500mm

据置型 強力コンターマシン
（直線自動送り装置）
VZ-SAシリーズ

VZシリーズの中で
さらに高精度を実現したシリーズ



■ テーブルT溝付

VZ-300SA ツーホイル

VZシリーズの使いやすさに、
テーブル直線自動送り機構を搭載。
LMガイドとラック&ピニオン機構で
精密切断を実現します。

■ 機械寸法：H1,490mm × W830mm × D750mm（据置型）
■ 主モーター：三相200V0.75KW（1馬力）
（単相100V仕様も可能）
■ 変速方式：インバーター変速 25～115（m/min）
■ 切断能力：高さ200mm×奥行300mm
■ テーブルストローク：250mm（鋸刃巾6mm時）



■ テーブルT溝付

VZ-400SA ツーホイル

2馬力モーターと
直線自動送りストローク450mm。

■ 機械寸法：H1,760mm × W1,075mm × D1,150mm（据置型）
■ 主モーター：三相200V1.5KW（2馬力）
■ 変速方式：インバーター変速 10～200（m/min）
■ 切断能力：高さ300mm×奥行400mm
■ テーブルストローク：450mm（鋸刃巾6mm時）



■ テーブルT溝付

VZ-500SA ツーホイル

3馬力モーターと
直線自動送りストローク450mm。

■ 機械寸法：H2,080mm × W1,185mm × D1,150mm（据置型）
■ 主モーター：三相200V2.2KW（3馬力）
■ 変速方式：インバーター変速（低速・高速切替ギア併用）
（低速）15～105（m/min）
（高速）50～420（m/min）
■ 切断能力：高さ400mm×奥行500mm
■ テーブルストローク：450mm（鋸刃巾6mm時）

据置型 超ワイド型 強力コンターマシン
CZシリーズ

据置型で最もワイドな
切断を可能にしたシリーズ



CZ-600Ⅱ スリーホイル

据置型・スリーホイル機構で
ワイドな切断が可能。

SAタイプ（テーブル直線自動送り装置付）
も可能。

■機械寸法：H1,508mm × W1,210mm × D670mm（据置型）
■主モーター：三相200V0.75KW（1馬力）
（単相100V仕様も可能）
■変速方式：インバーター変速 25～200（m/min）
■切断能力：高さ300mm×奥行600mm



CZ-1050 スリーホイル

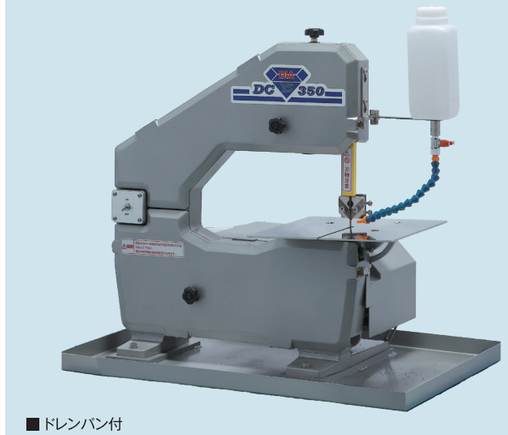
最もワイドな切断を可能にしたコンターマシン。
2馬力モーター搭載、
高速回転で金属だけでなく
樹脂・ウレタン・発泡スチロール等にも
適しています。

SAタイプ（テーブル直線自動送り装置付）
も可能。

■機械寸法：H1,610mm × W1,900mm × D680mm（据置型）
■主モーター：三相200V1.5KW（2馬力）
■変速方式：インバーター変速 50～400（m/min）
■切断能力：高さ300mm×奥行1,050mm

ダイヤソーマシン
DC・DCVシリーズ

セラミックス・ガラス・硬質カーボン
など硬質素材切断機



■ドレンパン付

DC-350

最も小型な卓上型ダイヤソーマシン。
単相100Vで手軽に使えます。

■機械寸法：H1,020mm × W750mm × D540mm（卓上型）
■主モーター：単相100V200W
■変速方式：一定速
（50Hz）295（m/min）
（60Hz）370（m/min）
■切断能力：高さ110mm×奥行350mm
■テーブル傾斜：（右側）0° ～15°



■ドレンパン付

DC-500VA

ワイドタイプの卓上型ダイヤソーマシン。
インバーター変速採用。
単相100Vで手軽に使えます。

■機械寸法：H1,200mm × W1,100mm × D665mm（卓上型）
■主モーター：単相100V400W
■変速方式：インバーター変速 105～220（m/min）
■切断能力：高さ160mm×奥行500mm
■テーブル傾斜：（右側）0° ～15°



■水飛散防止カバー付

DCV-300SA

据置型ダイヤソーマシン。
1馬力・高速回転で
ガラス・セラミックス等の切断に適しています。

DCV-400SA・DCV-500SAの
大型ダイヤソーマシンも製作いたします。

■機械寸法：H1,700mm × W900mm × D850mm（据置型）
■主モーター：三相200V0.75KW（1馬力）
（単相100V仕様も可能）
■変速方式：インバーター変速 200～800（m/min）
■切断能力：高さ200mm×奥行300mm
■テーブルストローク：250mm（鋸刃巾5mm時）

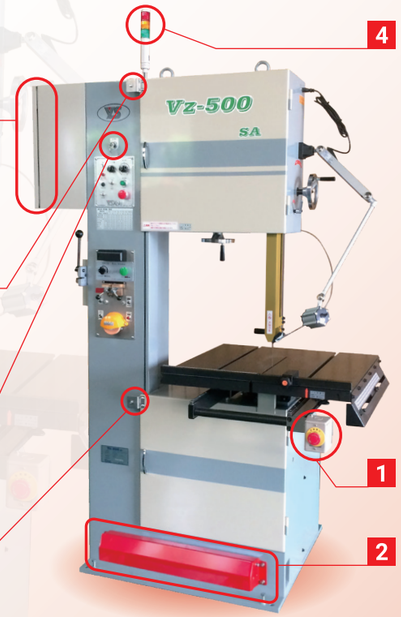
製品比較表

		CUT-350	CUT-500V	CUT-500VA	CUT-600V	CUT-600HV	VZ-300	VZ-400
								
仕　様		仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから
切断能力(mm)	高さ	110	160	160	170	370	200	300
	奥行	350	500	500	600	600	300	400
テーブル寸法(mm)		450×320	650×500	650×500	650×500	650×500	500×500	700×700
テーブル傾斜		右側0°～15°	右側0°～15°	右側0°～15°	右側0°～15°	右側0°～15°	(対応可)	(対応可)
テーブルストローク(SAシリーズ)(mm)		———	———	———	———	———	———	———
溶接機		別 売	単相200V 2KVA	別 売	単相200V 2KVA	単相200V 2KVA	単相200V 2KVA	単相 200V 単相 200V 2KVA 3KVA
使用鋸刃巾(mm)		4～8	4～10	4～10	4～10	4～10	4～13	4～13 (27迄対応可)
鋸刃寸法(mm)		1,760	2,320	2,320	2,535	2,835	2,620	3,340
変速方式		プーリー式2段	インバーター	インバーター	インバーター	インバーター	インバーター	インバーター
鋸刃速度(m/min)	50Hz	40・85	L30～110 H40～170	L30～110 H40～170	20～120	20～120	25～115	10～200
	60Hz	50・106						
鋸刃駆動(モーター)		単相100V 200W	三相200V 400W	三相200V 400W	三相200V 0.75KW	三相200V 0.75KW	三相200V 0.75KW	三相200V 1.5KW
機械寸法(mm)	高さ	650	870	870	950	1,150	1,490	1,760
	幅	720	1,000	1,000	1,180	1,180	775	1,065
	奥行	450	530	530	600	600	630	830
重量(kg)		30	85	85	150	185	200	350

	VZ-500	VZ-300SA	VZ-400SA	VZ-500SA	CZ-600Ⅱ	CZ-1050	DC-350	DC-500VA	DCV-300SA
									
仕　様	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから
切断能力(mm) 高さ	400	200	300	400	300	300	110	160	200
切断能力(mm) 奥行	500	300	400	500	600	1,050	350	500	300
テーブル寸法(mm)	700×700	500×500	700×700	700×700	500×500	1,250×600	450×320	650×500	500×500
テーブル傾斜	(対応可)	———	———	———	(対応可)	———	右側0°～15°	右側0°～15°	———
テーブルストローク(SAシリーズ)(mm)	———	250 (鋸刃巾6mm時)	450 (鋸刃巾6mm時)	450 (鋸刃巾6mm時)	———	———	———	———	250 (鋸刃巾5mm時)
溶接機	単相200V 3KVA	単相200V 2KVA	単相 200V 単相 200V 2KVA 3KVA	単相200V 3KVA	単相200V 2KVA	単相200V 2KVA	———	———	———
使用鋸刃巾(mm)	4～13 (27迄対応可)	4～13	4～13 (27迄対応可)	4～13 (27迄対応可)	4～13	4～13	3～8	3～10	3～13
鋸刃寸法(mm)	4,050	2,620	3,340	4,050	3,240	4,430	1,760	2,320	2,620
変速方式	インバーター	インバーター	インバーター	インバーター	インバーター	インバーター	———	インバーター	インバーター
鋸刃速度(m/min) 50Hz / 60Hz	L15～105 H50～420	25～115	10～200	L15～105 H50～420	25～200	50～400	295 / 370	105～220	200～800
鋸刃駆動(モーター)	三相200V 2.2KW	三相200V 0.75KW	三相200V 1.5KW	三相200V 2.2KW	三相200V 0.75KW	三相200V 1.5KW	単相100V 200W	単相100V 400W	三相200V 0.75KW
機械寸法(mm) 高さ	2,080	1,490	1,760	2,080	1,508	1,610	1,020	1,200	1,700
機械寸法(mm) 幅	1,135	830	1, 075	1,185	1,210	1,900	750	1,100	900
機械寸法(mm) 奥行	980	750	1,150	1,150	670	680	540	665	850
重量(kg)	550	230	400	600	250	680	50	110	350

特殊仕様改造機　お客様のご要望に応じて　様々な特殊仕様改造機を制作いたします。

VZ-500SA改造機



6 制御盤
電気改造項目の多い場合、
機械側面や後方に設置

3 上下扉インターロック
扉を開けると運転停止

5 キースイッチ
運転キースイッチ

3 上下扉インターロック
扉を開けると運転停止

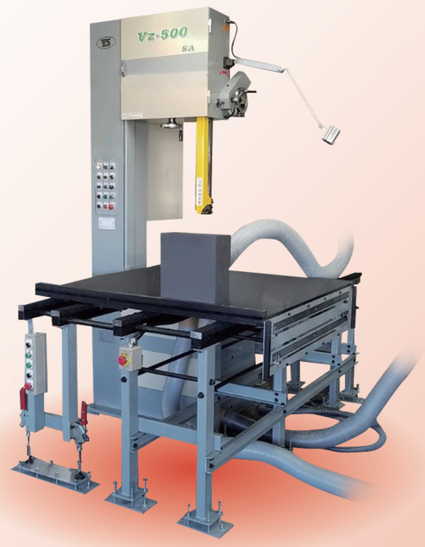
4 表示灯（3灯）
運転準備・運転中等を表示

1 非常停止スイッチ
テーブル右下・プッシュロック式

2 非常停止スイッチ
本体下部・キック式

VZ-500SA改造機

- 据置型
- テーブルストローク：1,000（mm）
- 大型テーブル：1,300×1,200（mm）
- 切断高さ：800（mm）
- 鋸刃速度：MAX800m/min
- ワーク最大重量：600kg
- 非常停止スイッチ
- リモートコントローラー
- 集塵口2ヵ所
- アーム部自動昇降式
- 制御盤



VZ-500改造機

- 安全柵付
- テーブル無し
- 集塵口1ヵ所
- 表示灯（3灯）

■ 集塵機取付例





VZ-500改造機

- 大型テーブル：1,200×1,300（mm）



VZ-500改造機

- テーブル傾斜45度
- 非常停止スイッチ



特殊仕様改造機

VZ-400改造機



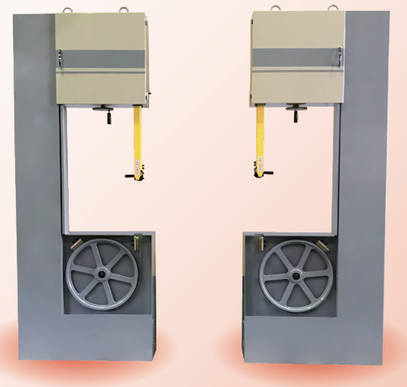
- 切断高さ:800mm

CZ-600Ⅱ改造機



- 大型テーブル:750×900(mm)
- テーブルストローク600mm
- 非常停止スイッチ
- 扉インターロック

VZ-400改造機



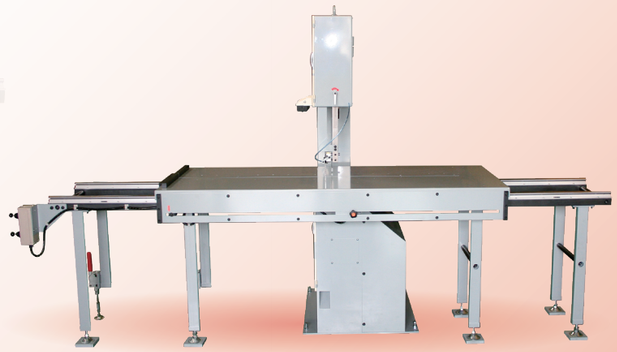
- 左右対称型
- テーブル無し
- 鋸刃速度:MAX1,000m/min

CZ-1050改造機



- 大型テーブル:1,350×1,100(mm)
- 集塵口

VZ-400SA改造機



- テーブルストローク:1,500mm
- 遠隔スイッチ

YSC-900改造機



- 切断高さ:600mm
- 切断奥行:900mm
- テーブル傾斜45度

DCV-400SA改造機



- 据置型
- テーブルストローク：450mm
- ステンレス製鋼板テーブル
- 切断高さ：300mm
- 鋸刃速度：MAX800m/min
- 非常停止スイッチ
- 切削水循環式
- 表示灯（2灯）
- 漏電ブレーカー
- 制御盤

■ 水飛散防止カバー付

DCV-300SA改造機



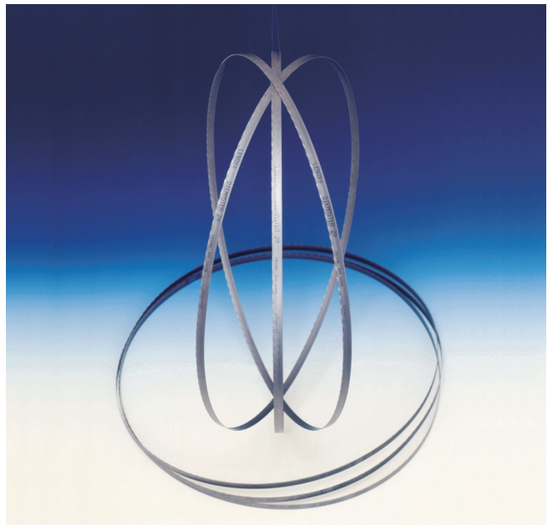
- 大型タンク
- 上下扉インターロック
- 非常停止スイッチ

■ 水飛散防止カバー付

LENOX

DIEMASTER 2®
コバルトハイス M-42

レノックスは創業から100年を超える、世界で初めてバイメタルバンドソーを開発したメーカーです。独自開発のVARI-Tooth（バリツース）とコンビネーションピッチの組み合せにより、幅広い切断が可能です。切削性・耐久性に優れ、特にステンレスなどの難削材に最適です。



バンドソーサイズ表

厚み×幅（m）	ピッチ（山数）	種類 16M巻	種類 エンドレス	ワイエス製コンターマシン（機械出荷時に搭載）
0.64×6.4	6	—	○	
	10/14	○	○	CUT600シリーズ・CZシリーズ
	14/18	○	○	CUT350・CUT500
0.90×6.4	6	○	○	
	10/14	○	○	VZシリーズ
0.64×9.5	10/14	○	○	
	14/18	—	○	
0.90×9.5	4	—	○	
	6	○	○	
	10	—	○	
0.64×12.7	6	—	○	
	14	—	○	
	18	—	○	
	6/10	—	○	
	8/12	—	○	
	10/14	—	○	
	14/18	—	○	
0.90×12.7	3	—	○	
	4	—	○	
	6	—	○	
	10	—	○	
	14	—	○	



16M巻ケース



エンドレスバンドソー
（バイメタルバンドソー5本1箱）

ピッチ（山数）選定のめやす

板厚	2～5	5～12	12～25	25～75	75～150	150～
ピッチ（山数）	14～18	12～14	10～12	8～10	6～8	4～6

VARI-Tooth®（バリツース）

14/18山→14山と18山のコンビネーションというだけでなく、全ての刃先間の寸法が14山～18山の間で絶妙に変化し、切削による振動と騒音を減少させ、バンドソーの寿命を延ばします。



スタンダード刃形



バリツース
（コンビネーション）刃形



PA-3

100A（φ114.3）まで対応の
大型パイプえぐり加工機。
角度えぐりは最大60°まで可能。

- 機械寸法：H1,020mm × W1,040mm × D870mm（据置型）
- 主モーター：三相200V1.5KW（4P/8P 極数変換モーター採用）
- 主軸回転数：4段プーリー変速（低速・高速切替）
  （50Hz）（低速）13・20・30・44（rpm）
  （高速）26・40・60・88（rpm）
  （60Hz）（低速）16・24・36・53（rpm）
  （高速）32・48・72・106（rpm）
- 加工能力：えぐり（パイプ径φ17.3～φ114.3）
  穴開け・長穴加工も可能
- えぐり角度：最大えぐり角度60°（100Aは45°まで）
- チャッキング：手動・V字型口金（ワンチャッキング）
- 切削送り：手動



PB-4

50A（φ60.5）まで対応の
パイプえぐり加工機。
角度えぐりは最大60°まで可能。

- 機械寸法：H960mm × W890mm × D670mm（据置型）
- 主モーター：三相200V0.75KW
- 主軸回転数：3段プーリー変速
  （50Hz）54・73・208（rpm）
  （60Hz）65・88・250（rpm）
- 加工能力：えぐり（パイプ径φ17.3～φ60.5）
  穴開け・長穴加工も可能
- えぐり角度：最大えぐり角度60°
- チャッキング：手動・V字型口金（ワンチャッキング）
- 切削送り：手動

■ 集中操作盤
コントロールパネル



■ 半自動方式

パイプチャッキング 手動
▼
スピードコントロール選定 手動
▼
自動切削 自動
▼
切削完了 自動
▼
リターン 自動
▼
停　止 自動



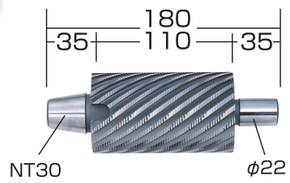
PB-4S

PB-4に切削送り自動機能を搭載。
作業の効率化をお手伝いします。

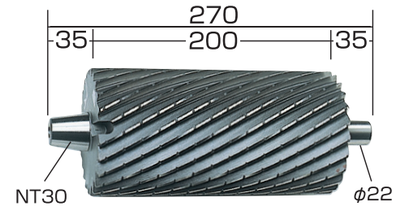
- 機械寸法：H1,100mm × W890mm × D900mm（据置型）
- 主モーター：三相200V0.75KW
- 主軸回転数：3段プーリー変速
  （50Hz）54・73・208（rpm）
  （60Hz）65・88・250（rpm）
- 加工能力：えぐり（パイプ径φ17.3～φ60.5）
  穴開け・長穴加工も可能
- えぐり角度：最大えぐり角度60°
- チャッキング：手動・V字型口金（ワンチャッキング）
- 切削送り：自動

カッター寸法

カッターNo.14～No.78（短寸）



カッターNo.62（長寸）～No.116



刃物とパイプの選定

パイプ径	カッターサイズ	カッターNo.	規格		
12.7～13.8mm（8A）	14mm	No.14	●		●
15.9mm	17mm	No.17	●		●
17.3～19.1mm（10A）	20mm	No.20	●		●
21.7mm（15A）	22mm	No.22	●		●
22.0mm	23mm	No.23	●		●
25.0～25.4mm	26mm	No.26	●		●
27.2mm（20A）	28mm	No.28	●		●
28.0mm	29mm	No.29	●		●
32.0mm	33mm	No.33	●		●
34.0mm（25A）	35mm	No.35	●		●
38.0mm	39mm	No.39	●		●
42.7mm（32A）	43.5mm	No.43	●		●
48.6mm（40A）	50mm	No.50	●		●
50.8mm	52mm	No.52	●		●
60.5mm（50A）	62mm	No.62	●	●	●
76.3mm（65A）	77.5mm	No.78	●	●	●
89.1mm（80A）	92mm	No.92	●	●	
101.6mm（90A）	104mm	No.104	●	●	
114.3mm（100A）	116mm	No.116	●	●	

※カッターNo.62には短寸（YPW-62、YP-62）と長寸（YPM-62）があります。
※カッターNo.78には短寸（YPW-78、YP-78S）と長寸（YPM-78、YP-78）があります。
※カッターは研磨も可能です。

ウェーブカッター
ステン管及び
鉄管どちらでも対応
肉厚1mmでもOK



YPW（ウェーブカッター）



マルチカッター（長寸のみ）
鉄パイプ、
特にステンレスに
最適



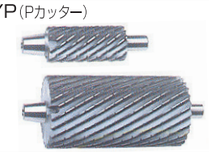
YPM（マルチカッター）



Pカッター
鉄パイプ用



YP（Pカッター）



オプションパーツ

専用ホルソー（ショート）



エンドミル（市販品）
センターカット4枚刃推奨



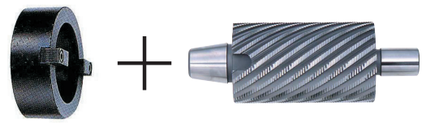
エンドミルアダプター
●シャンク径サイズ/8、10、12、16、20、25mm用があります。



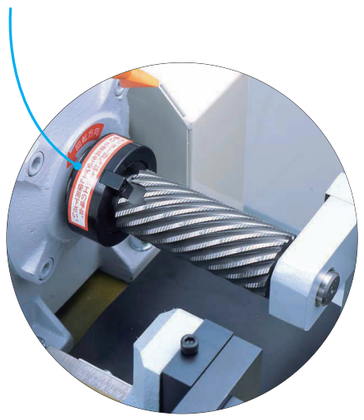
ホルソーアダプター

両端えぐり用治具





回り止めリング（カッターNo.39以上に使用）



加工例



- 当社製パイプ加工機には、当社専用カッターをご使用ください。万一の事故に関しましては責任を負いかねます。
- 穴開け加工は、あくまで補助的機能で、本格的穴開専用機ではありません。



PF-60

卓上型のパイプ端面加工機。
50A(φ60.5)までの
パイプの端面加工(端面・外面・内面)が可能。
※2Cまでの面取機

■ 機械寸法:H600mm × W630mm × D305mm(卓上型)
■ 主モーター:三相200V0.75KW
■ 主軸回転数:3段プーリー変速
(50Hz)458・667・970(rpm)
(60Hz)550・800・1,165(rpm)
■ 加工能力:パイプ径φ10.5〜φ60.5
2Cまでの面取り
■ チャッキング:手動・パイプ径毎のパイプホルダー
■ 切削送り:手動(チャッキング連動式)



PF-140

125A(φ139.8)まで対応の開先機。
端面・外面の同時加工が可能。

■ 機械寸法:H1,065mm × W1,025mm × D720mm(据置型)
■ 主モーター:三相200V0.75KW
■ 主軸回転数:インバーター変速 5〜20(rpm)
■ 加工能力:パイプ径φ60.5〜φ139.8(開先加工)
小径用口金使用の場合:φ21.7〜φ60.5
■ チャッキング:手動・V字型口金(ワンチャッキング)
■ 切削送り:手動

※パイプの肉厚が薄い場合、チャッキング時に
パイプが変形する事があります。ご注意下さい。

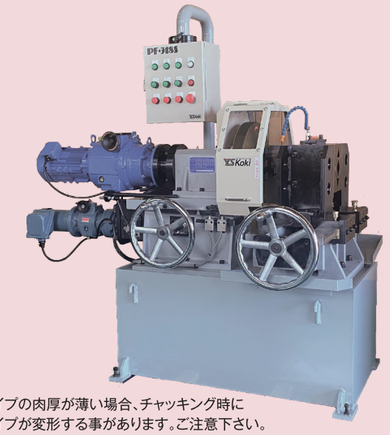


※パイプの肉厚が薄い場合、チャッキング時に
パイプが変形する事があります。ご注意下さい。

PF-318

300A(φ318.5)まで対応が可能。
端面・外面の同時加工が可能。

■ 機械寸法:H1,720mm × W1,630mm × D1,200mm(据置型)
■ 主モーター:三相200V1.5KW
■ 主軸回転数:無段変速
(50Hz)7〜27(rpm)
(60Hz)8〜34(rpm)
■ 加工能力:パイプ径φ89.1〜φ318.5(開先加工)
小径用口金使用の場合:φ48.6〜φ76.3
■ チャッキング:手動・V字型口金(ワンチャッキング)
■ 切削送り:手動

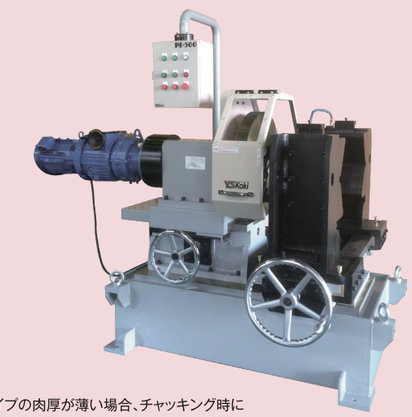


※パイプの肉厚が薄い場合、チャッキング時に
パイプが変形する事があります。ご注意下さい。

PF-318S

PF-318に
開先送り自動・手動切替機構を搭載。
より安定した開先加工を実現。

■ 機械寸法:H1,720mm × W1,630mm × D1,200mm(据置型)
■ 主モーター:三相200V1.5KW
■ 主軸回転数:無段変速
(50Hz)7〜27(rpm)
(60Hz)8〜34(rpm)
■ 加工能力:パイプ径φ89.1〜φ318.5(開先加工)
小径用口金使用の場合:φ48.6〜φ76.3
■ チャッキング:手動・V字型口金(ワンチャッキング)
■ 切削送り:自動・手動切替式



※パイプの肉厚が薄い場合、チャッキング時に
パイプが変形する事があります。ご注意下さい。

PF-500(受注生産)

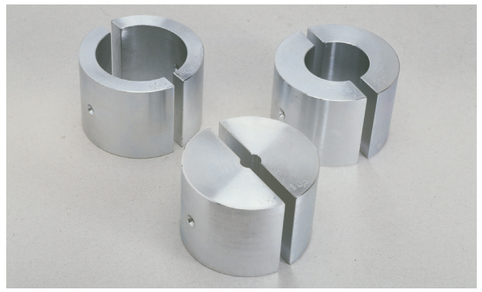
500A(φ508.0)まで対応の大型開先機。

■ 機械寸法:H1,960mm × W2,470mm × D1,640mm(据置型)
■ 主モーター:三相200V3.7KW
■ 主軸回転数:無段変速
(50Hz)6〜22(rpm)
(60Hz)7〜28(rpm)
■ 加工能力:パイプ径φ216.3〜φ508.0(開先加工)
小径用口金使用の場合φ114.3〜φ190.7
■ チャッキング:手動・V字型口金(ワンチャッキング)
■ 切削送り:手動

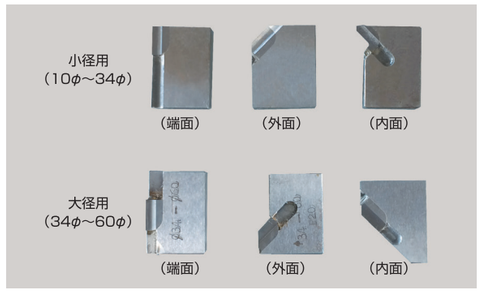
専用刃物

材質・作業の内容にあわせ
細かく対応

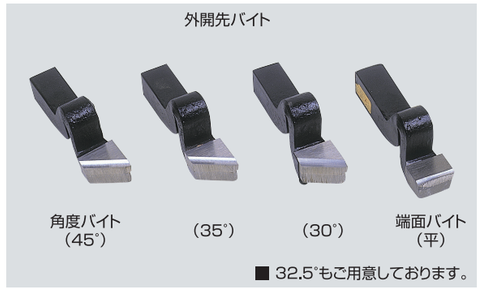
オプションパーツ



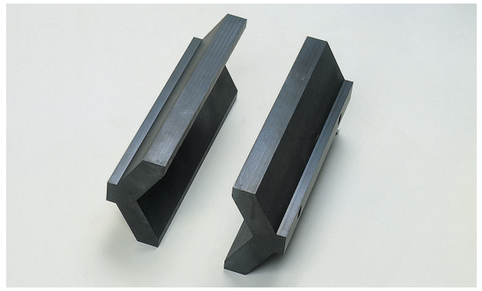
PF-60用のパイプホルダー
※パイプ径ごとに必要になります。



PF-60用のミニバイト（45°）

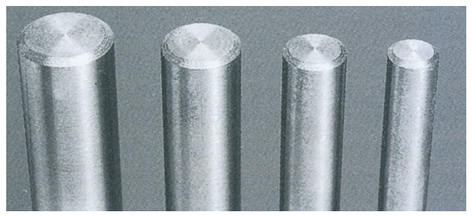


PF-140、PF-318、PF-500用の開先バイト
※内開先バイトの製作も可能です。

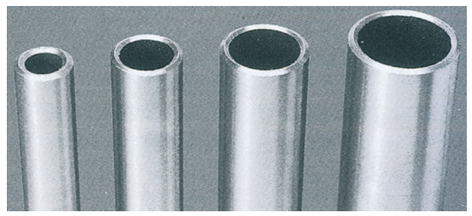


PF-318用の小径用口金（48.6φ～76.3φ）
PF-140、PF-500用もあります。

加工例



PF-60で加工した棒材



パイプ端面・内・外同時にPF-60で加工

加工前　加工後



PF-318で溶接部を内開先加工



PF-140、PF-318、PF-500で端面・外開先加工

製品比較表

		PA-3	PB-4	PB-4S	PF-60	PF-140	PF-318	PF-318S	PF-500
									
仕　様		仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	仕様はこちらから	こちらの製品は受注生産となります
主モーター		三相200V 1.5KW×4P 8P(ポールCG)	三相200V 0.75KW	三相200V 0.75KW	三相200V 0.75KW	三相200V 0.75KW	三相200V 1.5KW	三相200V 1.5KW	三相200V 3.7KW
主軸回転数 (rpm)	50Hz	低速8P 13・20 30・44	54・73 208	54・73 208	458・667 970	インバーター 5～20	無段変速 7～27	無段変速 7～27	無段変速 6～22
		高速4P 26・40 60・88							
	60Hz	低速8P 16・24 36・53	65・88 250	65・88 250	550・800 1,165		無段変速 8～34	無段変速 8～34	無段変速 7～28
		高速4P 32・48 72・106							
切削油吐出		クーラントポンプ 40W	トロコイドポンプ	トロコイドポンプ	無	無	クーラントポンプ 40W	クーラントポンプ 40W	クーラントポンプ 40W
チャッキング		手動	手動	手動	手動式連動仕様（ワークストッパー＋加工送り ストッパー付）	手動	手動	手動	手動
		V字型口金（ワンチャッキング）	V字型口金（ワンチャッキング）	V字型口金（ワンチャッキング）	パイプホルダー	V字型口金（ワンチャッキング）	V字型口金（ワンチャッキング）	V字型口金（ワンチャッキング）	V字型口金（ワンチャッキング）
切削送り		手動	手動	自動	手動	手動	手動	自動&手動	手動
えぐり角度		0°～60°	0°～60°	0°～60°	———	———	———	———	———
加工能力 (パイプ径)		えぐり 17.3～114.3	えぐり 17.3～60.5	えぐり 17.3～60.5	面取 10.5～60.5	開先 60.5～139.8（オプション 21.7～60.5）	開先 89.1～318.5（オプション 48.6～76.3）	開先 89.1～318.5（オプション 48.6～76.3）	開先 216.3～508.0（オプション 114.3～190.7）
		穴開け 4～30（小径エンドミドル使用）	穴開け 4～30（小径エンドミドル使用）	穴開け 4～30（小径エンドミドル使用）					
機械寸法	高さ	1,020	960	1,100	600	1,065	1,720	1,720	1,960
	幅	1,040	890	890	630	1,025	1,630	1,630	2,470
	奥行	870	670	900	305	720	1,200	1,200	1,640
機械重量(Kg)		400	170	200	100	350	1,100	1,200	2,200